



PLEGADORA DE CHAPA
Modelo Feysama LLC



Control numérico CNC ESAGV S-630 2D téctil

CN ESGV 630 permite dibujar piezas en 2D en grados y simular la secuencia de plegado.

No hace falta realizar numerosas pruebas hasta encontrar la secuencia de plegado.

El CN nos dará el desarrollo de la chapa y el cálculo de la presión de trabajo.

Tope trasero con patín guíat

Tope trasero desplazado por husillo de bolas que proporciona rapidez (7400mm/min) y precisión.

Las 3 torretas del tope trasero se desplazan mediante doble patín guía y son regulables tanto a lo alto (eje R) como a lo ancho (Z1-Z2) manualmente.



Cambio rápido de punzones

Este sistema permite sustituir los punzones simplemente aflojando una palanca en cada calza.

El método tradicional consiste en aflojar dos tornillos Allen, por lo que el cambio es mucho más rápido.

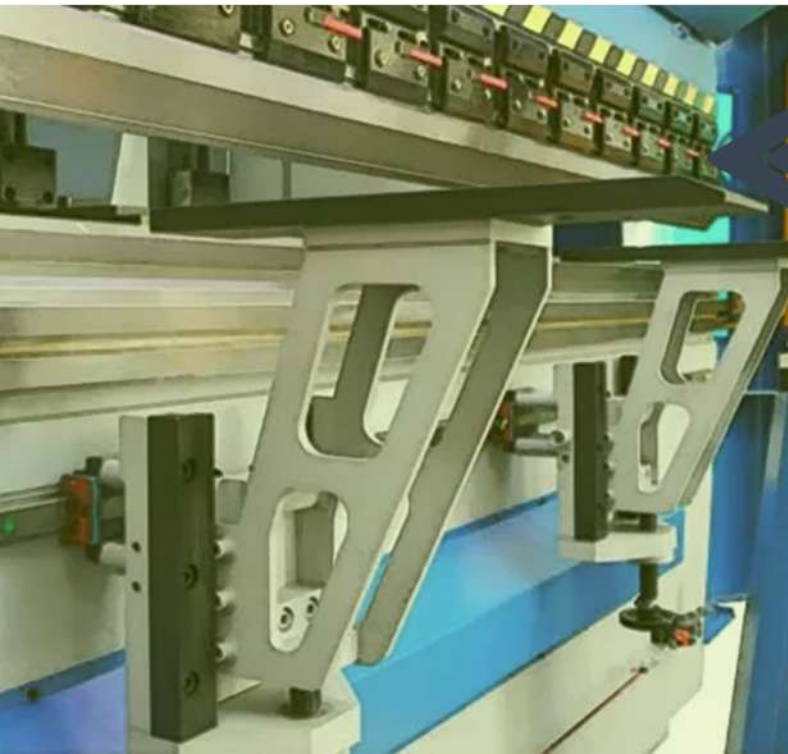
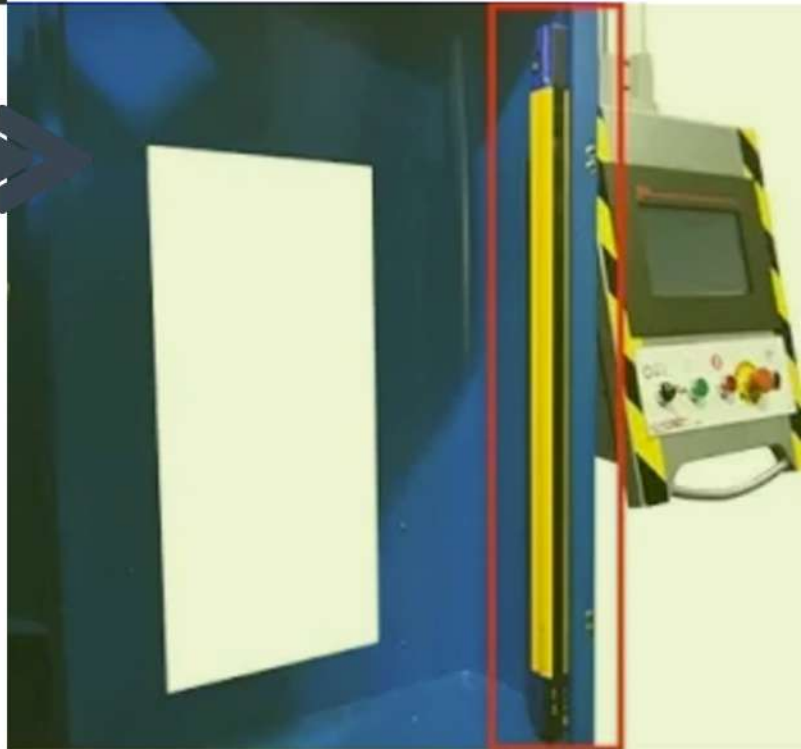


Doble velocidad de trabajo

Nuestras máquinas incorporan fotocélula de luz de 900 mm de altura que nos permite utilizar la velocidad de plegado rápido (80-100 mm/s), reduciendo considerablemente los tiempos de plegado.

Fotocélula de seguridad

Para cumplir con la normativa obligatoria CE12622 de plegado, si se quiere trabajar a doble velocidad (rápida y lenta) o a una velocidad de descenso superior a 10mm/s, se debe incorporar una fotocélula de más de 800mm de altura



Soportes frontales desplazables por patín guía

Los soportes desplazables permiten ajustar los brazos frontales al ancho de la chapa fácilmente.

Gracias al patín guía, pueden desplazarse fácilmente (sin aflojar y apretar tornillos) por todo el largo de la máquina. Su altura es regulable mediante una manivela.



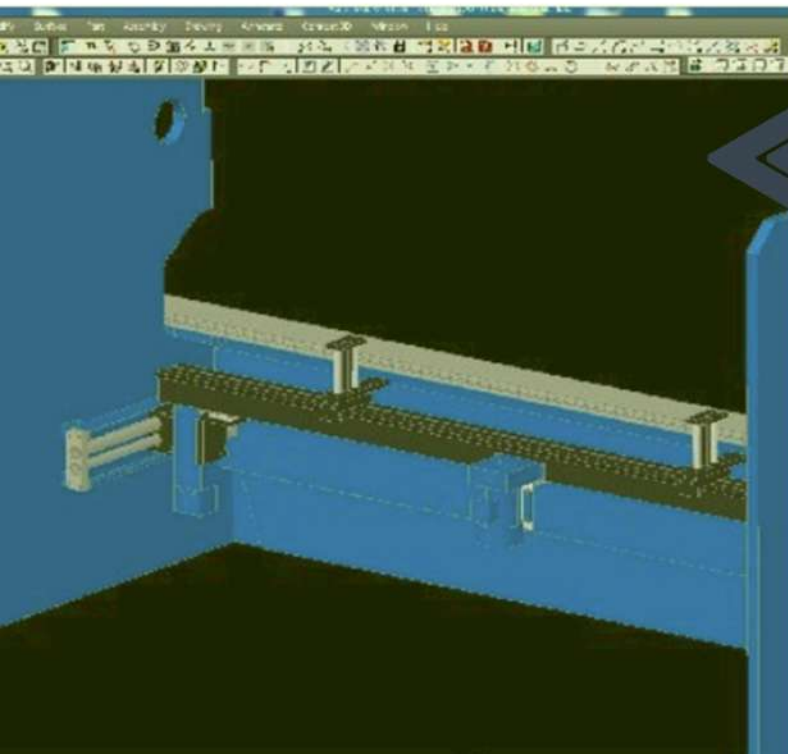
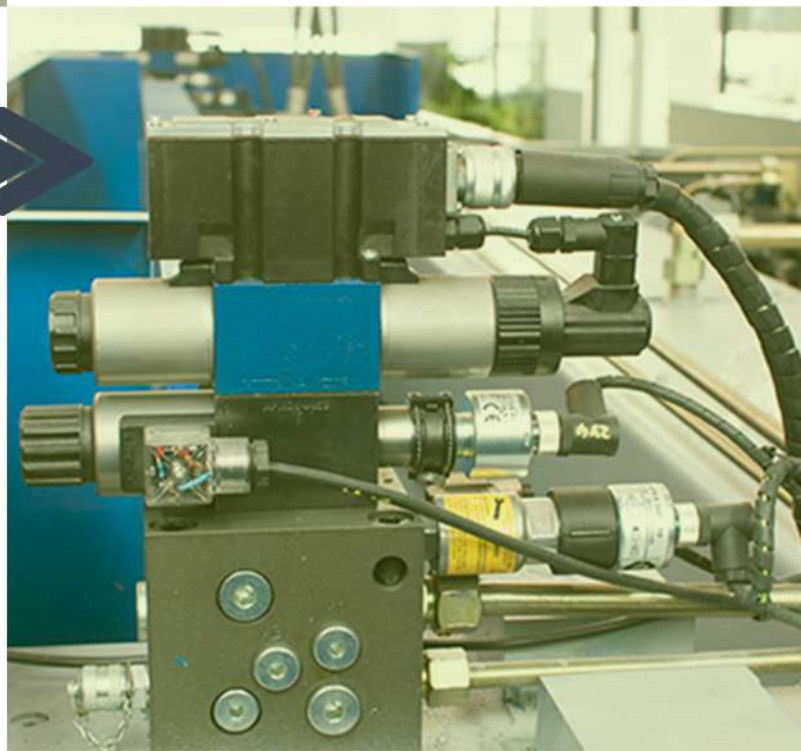
Compensación de flexiones automática

La compensación hidráulica de la flexión de la mesa corrige la deformación de la mesa durante la flexión, lo que requiere un gran esfuerzo.

Bloques hidráulicos monitorizados y redundados

Nuestros bloques hidráulicos de las primeras marcas europeas son monitorizados y redundados según exige la normativa CE 12622 para plegadoras hidráulicas de chapa.

Esto implica que en cuanto a términos de seguridad es casi imposible que se de una circunstancia peligrosa por la rotura de una válvula o fallo hidráulico.



Diseño propio

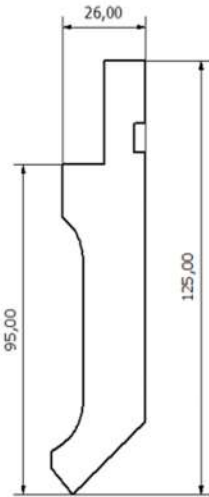
Diseño propio de nuestras plegadoras especialmente orientado a la posibilidad de ajustar fácilmente cualquier componente de la máquina, sin la necesidad de grandes conocimientos de mecánica o de un técnico cualificado

Modelos LLC



Modelo	T _n	Longitud de plegado (mm)	Distancia entre montantes (mm)	Apertura de la trancha (mm)	Escote (mm)	C de los pistones (mm)	Carrera ajustable de los pistones (mm)	Motor bomba (Kw)	Velocidad rápida (mm/s)	Velocidad Lenta (mm/s)	Velocidad de retorno (mm/s)	Largo (mm)	Ancho (mm)	Alto (mm)	Peso (Kg)
80x3200	80	3200	2600	350	320	120	100	7.5	80	9	70	3540	1500	2300	6600
80x4000	80	4100	3000	350	320	120	100	7.5	80	9	70	4340	1500	2300	5000
135x3200	135	3200	2600	400	400	150	100	7.5	80	9	70	3540	1650	2500	8300
135x4000	135	4000	3000	400	400	150	100	7.5	80	9	70	4340	1650	2500	9700
170x3200	170	3200	2600	400	400	150	100	11	80	9	70	3540	1810	2660	10500
170x4000	170	4000	3000	400	400	150	100	11	80	9	70	4340	1800	2660	12150
200x3200	200	3200	2600	400	400	200	100	15	80	9	75	3540	1950	2760	13500
200x4000	200	4000	3000	400	400	200	100	15	80	9	75	4340	1950	2760	15250
260x3200*	260	3200	2600	550	400	250	120	19	80	9	80	3540	2000	3150	18700
260x4000*	260	4000	3000	550	400	250	120	19	80	9	80	4340	2000	3150	21050
300x3200*	300	3200	2600	550	400	250	120	22	80	9	80	3540	2000	3350	21700
300x4000*	300	4000	3200	550	400	250	120	22	80	9	80	4340	2000	3350	24050
400x4000*	400	4000	3200	590	400	250	120	22	70	8	90	4340	2410	3380	25700
400x6000*	400	6000	4600	590	400	250	120	30	70	8	90	6340	2500	3800	37100
600x4000*	600	4000	3200	650	400	320	150	55	70	S	90	4340	3800	3800	46900
600x6000*	600	6000	4600	650	400	320	150	55	70	8	90	6340	4000	4000	62300

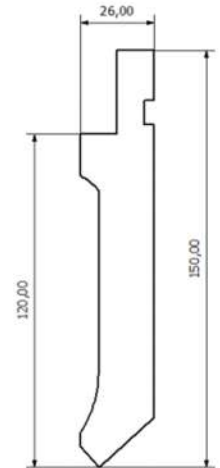
Punzones y matrices



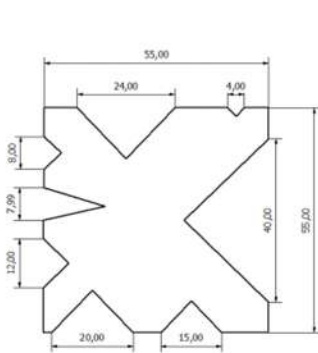
Poinçon 50-125T

FUERZA NECESARIA EN TONELADAS / METRO DE CHAPA DE 45 KG/MM ²														
Abertura	V (mm)	4	6	10	13	16	20	24	40	60	80	100	120	160
	Radio (R) (mm)	0.7	1.4	1.6	2.2	2.7	3.5	4	6	8	10	15	22	26
Espesor (S)	Longitud (L) (mm)	3	4	6	10	9	11	14	20	22	35	64	90	110
		0.5	5											
	0.75	10	6	4	4									
	1	11	8	6	6	5								
	1.5			15	12	10								
	2					17	13	11						
	3					38	30	25						
	4							45	26	18				
	6								60	39	30			
	8									70	52	42		
	10										82	65	55	
	12											94	80	60
	16												140	105

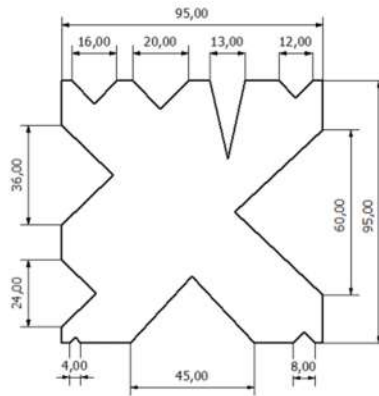
Abaque de pliage



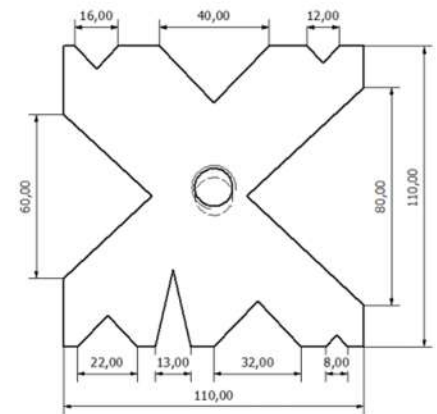
Poinçon de 125-260T



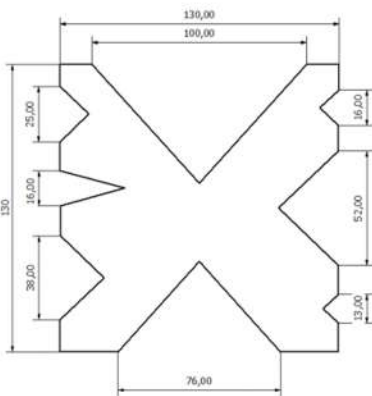
Matrice 50T



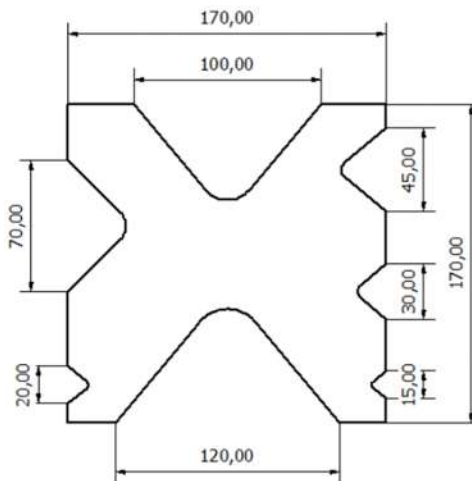
Matrice 125T



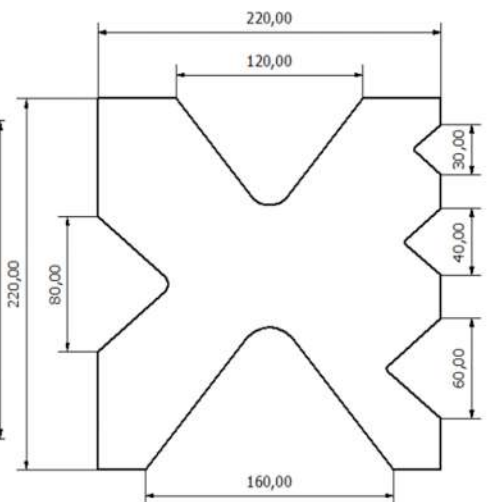
Matrice 160Tv



Matrice 200T



Matrice 250T



Matrice 320T