



***PLEGADOA DE CHAPA***  
Modelo Feysama LLCE

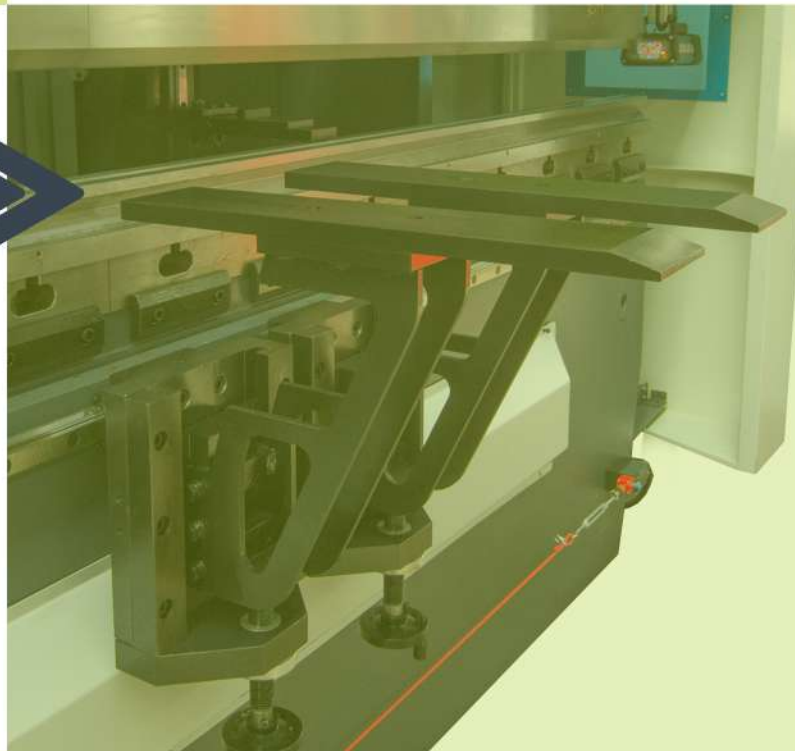


## **CNC ESAGV S640 2D** **Pantalla táctil**

Control numérico ESA GV 5-640 con programación gráfica 2D y software de escritorio gratuito.

## **Supports avant déplaçables** **par patin de guidage**

Los soportes desplazables permiten ajustar los brazos frontales al ancho de la chapa y altura de la matriz fácilmente.



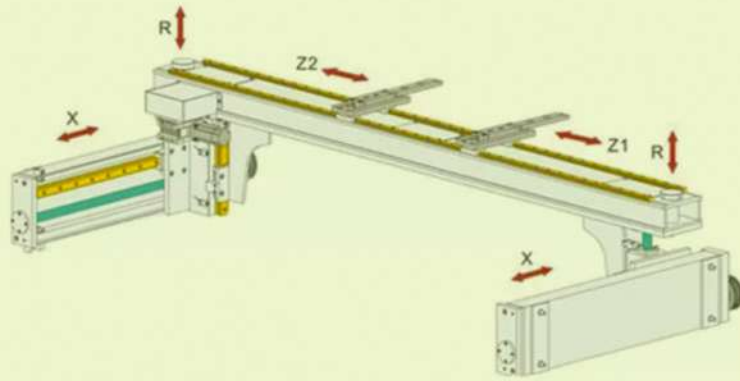
## **Cambio rápido de punzones**

Sistema de cambio rápido sin utilizar herramientas.

Además, el botón "Smart Clamp" permite incorporar y retirar los punzones desde la parte inferior, no desde el lateral de la máquina.



## **Equiación de 5 ejes**



-Ejes (Y1-Y2) para posicionar el tope en grados (permite plegar los conos).

-Eje (X) para tope trasero.

Eje A (R) altura automática del tope trasero.

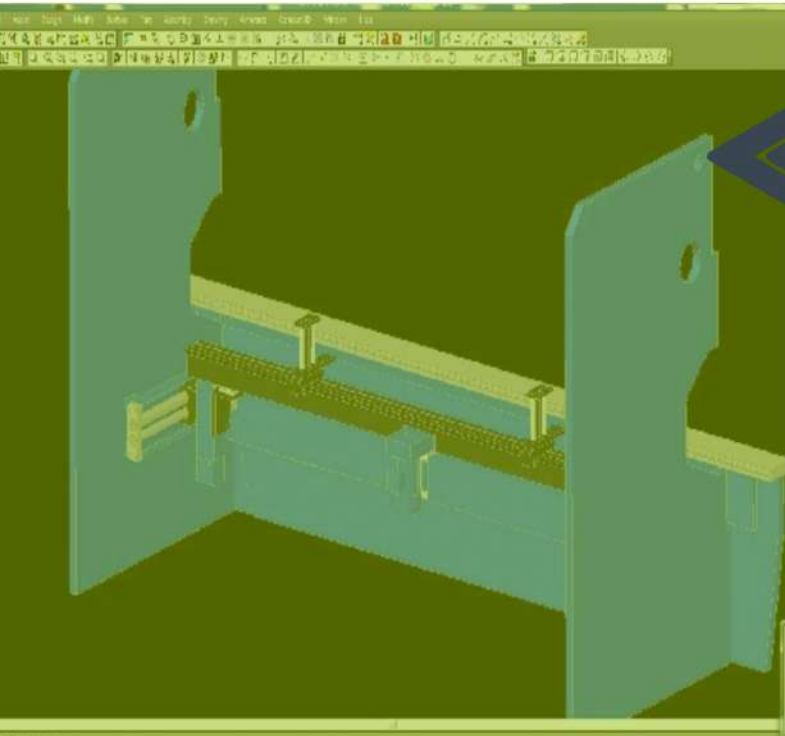
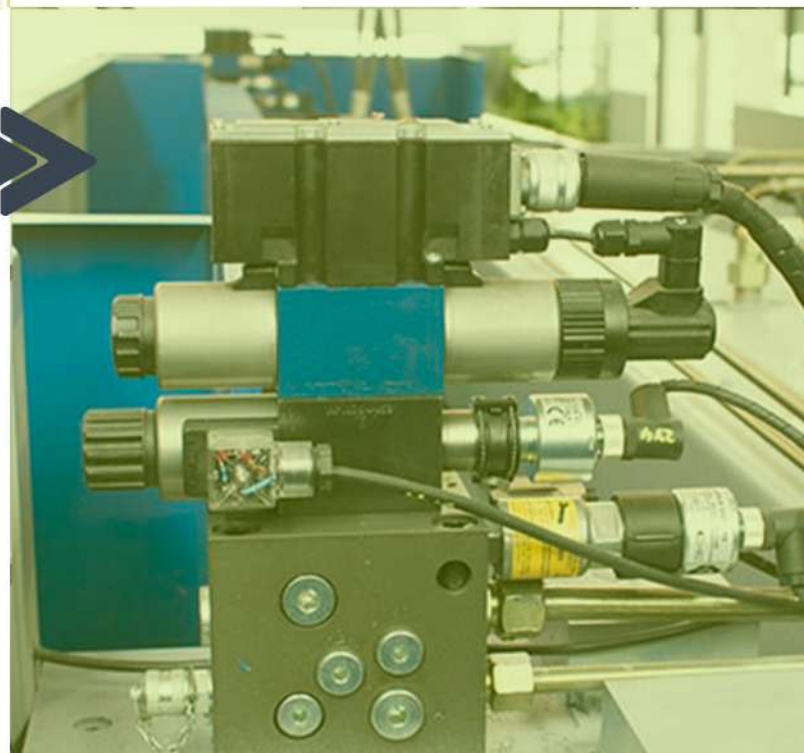
-Eje (V) curvatura automática de la mesa.

## **Bloques hidráulicos monitorizados y redundados**



Nuestros bloques hidráulicos de las primeras marcas europeas son monitorizados y redundados según exige la normativa CE 12622 para plegadoras hidráulicas de chapa.

Esto implica que en cuanto a términos de seguridad es casi imposible que se de una circunstancia peligrosa por la rotura de una válvula o fallo hidráulico.



## **Diseño propio**

Diseño propio de nuestras plegadoras especialmente orientado a la posibilidad de ajustar fácilmente cualquier componente de la máquina, sin la necesidad de grandes conocimientos de mecánica o de un técnico cualificado



## ***Láser de seguridad de 5 ejes***

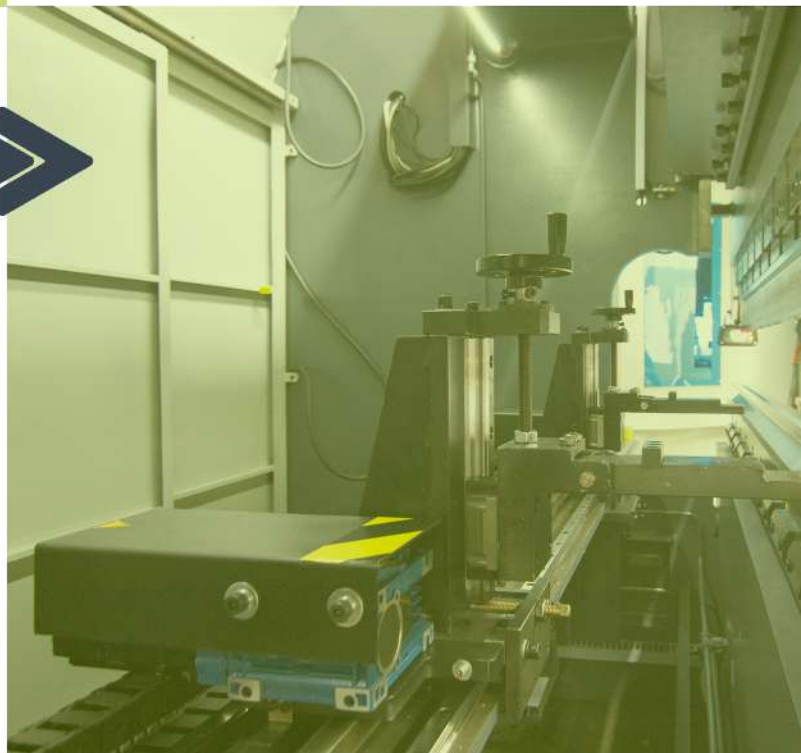
Los 5 haces de luz del sistema láser garantizan la seguridad tanto por la zona frontal como posterior de la zona de trabajo (punzón) plegadora.

El ajuste de altura se realiza fácilmente aflojando una manivela para desplazarlo verticalmente y poder sacar los punzones por el lateral.

## ***Husillos de bolas y patín guía***



Los husillos de bolas y el patín guía en el tope trasero (eje X y R) proporcionan rapidez (hasta 550mm/s en X) y precisión.



## ***Compensación por CNC***

La compensation de flexion de la table hydraulique permet de corriger la déformation que subit la table lors du pliage qui nécessite un effort important.

## Modelos LLCE



Modèle	T <sub>i</sub>	Longueur de pliage (MM)	Distance entre montant (MM)	Ouverture de coulisseau (MM)	Col de cygne (MM)	Course des vérins	Hauteur de la table	Moteur de la pompe (Kw)	Longueur de la butée arrière	Vitesse de la butée arrière mm/s	vitesse de travail mm/s	Vitesse de pliage mm/s	Vitesse de remonté mm/s	Longueur (MM)	Largeur (MM)	Hauteur (MM)	Poids (K)
40x2000	40	2000	1500	350	320	150	750	5.5	500	200	130	10	130	2500	1450	2000	3550
80x3200	80	3200	2700	400	400	150	800	7.5	500	200	120	10	120	3700	1600	2600	7500
135x3200	125	3200	2700	450	400	200	900	11	500	200	120	10	120	3700	1700	2700	9500
135x4000	125	4000	3500	450	400	200	900	11	500	200	120	10	120	4500	1700	2800	10500
170x3200	160	3200	2700	450	400	200	900	11	500	200	120	10	120	3700	1700	2700	10500
170x4000	160	4000	3500	450	400	200	900	11	500	200	120	10	120	4500	1700	2800	12000
200x3200	200	3200	2700	450	400	200	900	15	500	200	100	10	100	3700	1700	2800	12000
200x4000	200	4000	3500	450	400	200	900	15	500	200	100	10	100	4500	1700	2900	13000
260x3200	250	3200	2700	450	400	200	900	15	500	200	100	10	100	3700	1800	2800	15000
260x4000	250	4000	3500	450	400	200	900	15	500	200	100	10	100	4500	1800	2900	17000
300x3200	300	3200	2700	420	400	200	920	22	500	200	100	10	100	3700	2100	3000	17000
300x4000	300	4000	3500	420	400	200	920	22	500	200	100	10	100	4500	2100	3000	19000
400x4000	400	4000	3100	520	400	300	800	30	500	200	90	9	90	4500	2500	3500	28000
400x5000	400	5000	4100	520	400	300	800	30	500	200	90	9	90	5500	2500	3600	32000
400x6000	400	6000	4900	520	400	300	800	30	500	200	90	9	90	6500	2500	3700	36000

# Feysama CNC Advance

Se incluye el software Feysama Advance de control ESAGV para PC que permite realizar las siguientes tareas:

## Gestionar punzones, matrices y programas:

Gracias a una interfaz 2D, podemos mantener, actualizar y modificar fácilmente nuestras librerías, programas y piezas de utillaje, ya que siempre vemos su forma en todo momento.

## Diseñar la pieza a plegar en 2D

Diseñar la secuencia de plegado es ahora más fácil que nunca con un programa que permite dar longitudes y grados, medidas interiores o exteriores, e incluso si no conocemos un nervio, podemos hacer que el CN lo calcule.

Todo ello sin desperdiciar chapa, ya que el programa también nos proporciona el desarrollo de la pieza para saber hasta dónde debemos cortarla.

## Cálculo automático de plegado

Si has utilizado plegadoras, sabrás que el plegado de piezas pequeñas puede ser muy sencillo o, dependiendo de la forma de la pieza, muy complicado. Porque la medida que damos afecta a la matriz, al punzón, a la mesa, etc. El software incorpora un método de cálculo automático que resuelve muchos de estos problemas, calculando automáticamente la secuencia de plegado o requiriendo la modificación de la pieza en otros casos para hacerlo.

Este software también calcula las diferencias en las medidas del tope trasero (X) para obtener los grados deseados, deduciendo la medida del radio interno del plegado.

Toda la programación del control numérico y del software se realiza de la misma misma forma, liberando al operario de tener que aprender a programar en uno u otro.

